

Clave
2911

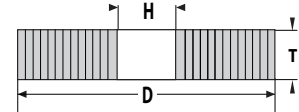
1. Descripción del producto:

Rueda flap con centro metálico

Dimensiones (in):	6" x 2" x 1"
Dimensiones (mm):	150 x 50 x 25.4
Abrasivo:	Óxido de Aluminio
Grano:	36
Especificación:	A36 - EC
Máx. rpm:	5,800
Línea:	EasyCut® Plus



RTFLAP



D = 150 mm
T = 50 mm
H = 25.4 mm



1. Aplicación

- Para rebabeo, limpieza y acabado final de superficies planas o irregulares de acero, metales no ferrosos, aluminio, madera y plástico.
- Excelente opción con buen desempeño en operaciones severas al mejor precio.
- Ideal para alta remoción y eliminación de marcas de algún proceso de manufactura previo.

2. Instrucciones de operación

- Para uso en esmeril de banco o esmeril recto.
- Monte la rueda respetando el sentido de giro marcado con una flecha en la misma y déjela girar en vacío durante un minuto para verificar que no esté dañada.
- No presione excesivamente, ni golpee contra el material de trabajo.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en la etiqueta.
- Siempre utilice guardas de seguridad.
- Se recomienda usar equipo de seguridad completo (guantes, protección auditiva, mascarilla y lentes de seguridad).
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.

4. Manejo

- La inspección inicial debe hacerse en el empaque original. Si existe evidencia visible de daño en el producto, la mercancía no debe ser aceptada.
- Maneje las ruedas con precaución para prevenir desgarres o ruptura del producto. Si una rueda flap sufre ruptura del centro metálico, desprendimiento de lamelas o se sospecha que puede tener daño, no deberá ser montada.

5. Almacenamiento

- Guarde las ruedas sobre una superficie plana a por lo menos 10 centímetros de altura del suelo, lejos de superficies húmedas, frías, calientes o de cualquier tipo de fluido, las condiciones ideales de almacenaje para estos productos son de 40 a 50 % de humedad relativa y una temperatura entre 15 y 29 °C.

6. Unidades de empaque

- 1 pieza.