Ficha técnica

Clave **1578**

1. Descripción del producto:

Cepillo recto trenzado

Diámetro (D):	150 mm / 6"
Barreno (d):	Multi-rosca*
Longitud útil de alambre (H):	34 mm / 1-11/32"
Material del filamento:	Acero al carbón
Calibre:	0.50 mm / 0.020"
Máx. RPM:	9,000
Número de trenzas:	24
Línea:	MAGMA







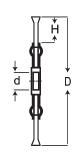








Tipo CRT



D = 150 mm d = Multi-rosca H = 34 mm

*Multi-rosca: Se puede montar en máquinas con eje 5/8 "-11H o M14-2.



1. Aplicación

• Cepillo de alto rendimiento ideal para remover óxido, pintura, soldadura y quitar rebabas.

2. Instrucciones de operación

- Montar en una esmeriladora angular.
- No aplicar presión excesiva, este tipo de productos trabajan solo con las puntas, la presión excesiva desgasta prematuramente los filamentos del cepillo.

3. Información de seguridad

- Nunca exceda la velocidad marcada en el cepillo.
- · Siempre utilice guardas de seguridad.
- Usar el equipo de seguridad completo como guantes, lentes de seguridad y protección respiratoria.
- El uso inadecuado puede provocar lesiones severas.
- Para mayor información consulte la norma ANSI B165.1.

4. Manejo

• Cuando reciba el cepillo revise si está dañado, oxidado o deteriorado, si es así no utilizarlo e informar al proveedor.

5. Almacenamiento

• Siempre que sea posible almacene el cepillo en el empaque original, en un lugar limpio y sobre todo seco, no permita la distorsión de los filamentos o que algún tipo de contaminante se adhiera en el cepillo.

6. Unidades de empaque

· Caja con una pieza.